

Общая информация

Технические данные

Определение нормы расхода

Руководство по монтажу

Сертификаты



PSI Антикоррозионные защитные ленты



для трубопроводов

Системы





Общая информация



Duo40 extra

Одноленточная система

Класс нагрузки по стандарту EN 12068 / DIN 30672 C/50, четырехслойное покрытие

DVGW-Регистр. номер: NV5180BR0557 ÖVGW-Регистр. номер: G 2.945

DVGW-Peructp. Homep: NV5180BQ0144

Duo40 extra, нахлест 2 x 50%,

PSI-праймер HT extra Общая толщина 3,2 мм

Система надежной наружной изоляции для сварных швов стыков труб, всего трубопровода, отводов, фитингов сложной формы любых размеров.

Система используется в тех случаях, когда требуется высокая прочность на разрыв. Ручная обертка допускается, машинная обертка рекомендуется.

Duo40 является высокоэффективной асимметричной 3-хслойной антикоррозионной защитной лентой, которая за короткое время схватывается и превращается в гомогенный слой. Мягкая сторона из бутилкаучука обеспечивает отсутствие значительных пустот при обертке.

Клей

Материал Клей

MonoTop40

Одноленточная система

MonoTop40, нахлест 2 x 50%, 1 x 50%,

PSI-праймер Р27

Общая толщина 2,03 мм

Материал

Клей

Класс нагрузки по стандарту EN 12068 / DIN 30672 B/30

Система наружной изоляции для сварных швов стыков труб, всего трубопровода, отводов,

фитингов сложной формы размерами до DN 600. Отличается **высокой эластичностью**, в особенности при ручной обертке без применения

оберточной машины. MonoTop40 является особо прочной самоклеющейся антикоррозийной защитной лентой с очень эластичным внешним полимерным слоем.



1107 E0119

PSI Антикоррозионные защитные ленты

Технические данные



PSI Антикоррозийные защитные ленты

Характеристика	Стандарт	Duo40 extra	MonoTop40
Клеящая основа		Смесь бутилкаучука	Смесь бутилкаучука
Материал основы		Полиэтилен	Полиолефин
Цвет		Желтый / черный	Черный
Общая толщина		0,80 мм	1,016 мм
Толщина клея внутри		0,57 мм	0,610 мм
Толщина клея снаружи		0,03 мм	
Толщина основы		0,20 мм	0,406 мм
Предел прочности	DIN EN 12068	11 Н/мм	7 Н/мм
Удлинение при разрыве	DIN EN 12068	>600%	400%
Внутренний диаметр сердечника	DIN EN 12068	41 MM	76 мм
	*		
	1	Τ	I
Адгезия			
Адгезия к стали, обработанной праймером при 23°C	DIN EN 12068	21 H/10 mm	20 H/10 mm
	DIN EN 12068 DIN EN 12068	21 H/10 mm 3 H/10 mm	20 H/10 MM 3 H/10 MM
к стали, обработанной праймером при 23°C			
к стали, обработанной праймером при 23°C к стали, обработанной праймером при 50°C	DIN EN 12068	3 Н/10 мм	3 Н/10 мм
к стали, обработанной праймером при 23°C к стали, обработанной праймером при 50°C	DIN EN 12068	3 Н/10 мм	3 Н/10 мм
к стали, обработанной праймером при 23°С к стали, обработанной праймером при 50°С к самой ленте	DIN EN 12068 DIN EN 12068	3 Н/10 мм	3 H/10 MM 20 H/10 MM
к стали, обработанной праймером при 23°С к стали, обработанной праймером при 50°С к самой ленте Сопротивление изоляции	DIN EN 12068 DIN EN 12068 ASTM D 1000	3 Н/10 мм	3 H/10 MM 20 H/10 MM 40 KB/MM
к стали, обработанной праймером при 23°С к стали, обработанной праймером при 50°С к самой ленте Сопротивление изоляции	DIN EN 12068 DIN EN 12068 ASTM D 1000	3 Н/10 мм	3 H/10 MM 20 H/10 MM 40 KB/MM

^{**} Температура ленты минимум 10°С



PSI-Праймер:

Характеристика	Стандарт	Единица изме- рения	Тип PSI HT extra	Тип PSI P27
Цвет			Черный	Черный
Плотность	ASTM 1298	Γ/CM ³	0,78	0,83
Содержание растворителя	ISO 1515	%	20	27
Пенетрация (игла 4 мм)	ASTM D 1200	сек.	50	35
Точка вспышки	ABEL IP 170	°C	-12	-12
Расход		л/м ²	ок. 0,2 л	ок. 0,2 л
Температура нанесения		°C	-3060	-3060

PSI Антикоррозионные защитные ленты **Определение потребности**



Определение потребности для обертки сварных швов с помощью антикоррозионной защитной ленты PSI. Расчетная ширина обертки 400 мм, включая нахлест на заводскую обертку.

	альный метр	Внеш. Ø трубы (ISO)	Ширина ленты					
DN	дюйм	мм	мм	литр	пог.м.	M ²	пог.м.	M ²
25	1	33,7	30	0,01	3,05	0,09	6,10	0,18
40	1 1/2	48,3	30	0,02	4,37	0,13	8,74	0,26
50	2	60,3	30	0,02	5,46	0,16	10,91	0,33
65	2 1/2	76,1	50	0,02	4,13	0,21	8,26	0,41
80	3	88,9	50	0,03	4,83	0,24	9,65	0,48
100	4	114,3	50	0,04	6,21	0,31	12,41	0,62
150	6	168,3	50	0,05	9,14	0,46	18,28	0,91
200	8	219,1	50	0,07	11,90	0,59	23,79	1,19
250	10	273,1	100	0,09	7,41	0,74	14,83	1,48
300	12	323,9	100	0,10	8,79	0,88	17,59	1,76
350	14	355,6	100	0,11	9,65	0,97	19,31	1,93
400	16	406,4	100	0,13	11,03	1,10	22,06	2,21
450	18	457	100	0,14	12,41	1,24	24,81	2,48
500	20	508	100	0,16	13,79	1,38	27,58	2,76
600	24	610	100	0,19	16,56	1,66	33,12	3,31
700	28	711	100	0,22	19,30	1,93	38,60	3,86
800	32	813	100	0,26	22,07	2,21	44,14	4,41
900	36	914	100	0,29	24,81	2,48	49,62	4,96
1000	40	1016	100	0,32	27,58	2,76	55,16	5,52
1100	44	1118	100	0,35	30,35	3,04	60,70	6,07
1200	48	1219	100	0,38	33,09	3,31	66,18	6,62
1300	52	1321	100	0,42	35,86	3,59	71,72	7,17
1400	56	1422	100	0,45	38,60	3,86	77,21	7,72
1500	60	1524	100	0,48	41,37	4,14	82,74	8,27
1600	64	1626	100	0,51	44,14	4,41	88,28	8,83

Указанные количества материала увеличены примерно на 8%, так как на практике обычно нахлест бывает чуть больше чем 50%, заводская обертка бывает разной толщины, а кроме того используются различные приварные соединительные системы, такие как, например, сварные соединительные муфты, которые невозможно учесть.

Указанный расход праймера основан на данных, полученные опытным путем, и может незначительно варьироваться от способа нанесения и типа праймера.



I Products GmbH 20

PSI Антикоррозионные защитные ленты ALU TOP 30



PSI-ALU TOP 30, защита от коррозии и ультрафиолета (УФ) для наземных трубопроводов

Продукт PSI Alu Top 30 является высококачественной самоклеющейся антикоррозийной защитной лентой на бутилкаучуковой основе с наклеенной, пластикомодифицированной алюминиевой защитной пленкой. Материал обеспечивает оптимальную защиту от УФ, при обертовании лента может слегка растягиваться без разрыва алюминиевого слоя. Система в особенности подходит для обертки и защиты от УФ цельных участков трубопроводов, отводов и фитингов сложной формы. Благодаря высокой эластичности лента лучше наносится вручную. Система как правило используется в сочетании с праймером V, обертка осуществляется внахлест 50%.

Хранение:

Продукт следует беречь от прямых солнечных лучей и хранить при температуре от 10°С до 30°С. Рулоны хранятся в сухом месте, устанавливаются вертикально на срезах.





Технические данные		
	PSI Alu Top 30	Метод испытания по:
Плотность:	ок. 1,9 кг/м²	
Общая толщина:	1,5 мм	DIN 52123
Цвет покрытия:	алюминиевый	
	блестящий	
Температура плавления:	> 95°C	DIN 52011
Характеристика холодного изгиба:	> -40°C	DIN 52123
Прочность адгезии на металле:	38 H/mm²	DIN ISO 4624
Рабочая температура:	-30+80°C	
Усилие на разрыв:	29 H	DIN 52123
Допуск по DVGW:	нет	

© PSI Products GmbH 2011

PSI Антикоррозионные защитные ленты

Бланк заказа



Кому: От:

PSI Products GmbH Φaκc: +49 7473 / 37 81 35

Скопируйте бланк заказа, внесите данные и отправьте факс в PSI.

Наименование	Ø сер- деч. в мм	Ширина в мм	Длина в м/ рулон	Штук/ упаков- ке	№ артикула	Кол-во	€ за шт. без НДС*	Сумма
DUO40 extra желтый	41	30	15	18	4-034-21903			
DUO40 ехtга желтый	41	50	15	12	4-034-21903			
				· · -				
DUO40 extra желтый	41	100	15	6	4-034-21905			
DUO40 extra черный	41	30	15	18	4-034-21900			
DUO40 extra черный	41	50	15	12	4-034-21901			
DUO40 extra черный	41	100	15	6	4-034-21902			
DUO40 extra черный	76	100	50	3	4-034-21954			
Mono Top40	76	30	15	40	4-034-21949			
Mono Top40	76	50	15	24	4-034-21950			
Mono Top40	76	100	15	12	4-034-21951			
Alu Top30	76	50	15	24	4-034-21927			
Alu Top30	76	100	15	12	4-034-21928			
		Литр/банку	кг/упак.					
PSI праймер HT extra		1	1		4-034-21956			
PSI праймер HT extra		5	5		4-034-21957			
PSI праймер Р27		1	1		4-034-21964			
PSI праймер Р27		5	5		4-034-21965			
Оберточная машина д сердечника 41 мм	ля ширин	ы ленты до 1	100 мм, диаме	етр	4-034-21966			
Оберточная машина для больших рулонов					4-034-21967			
Адаптер для оберточн	ой машин	ы для диаме	етра сердечні	ика 76 мм	4-034-21969			

Бутиловый заполнитель для выравнивания переходов и заполнения пустот

Наименование	Штук / упаковке	№ артикула	Кол-во	€зашт. без НДС*	Сумма
Бутиловый брусок, 1кг	10	4-034-21945			

	Ширина в мм	Длина в м/ рулон	Штук / упа- ковке	№ артикула	Кол-во	€ за шт. без НДС*	Сумма
ISO-петролатумные ленты PE uni							
Рулон	50 мм	10 м	24	4-034-21970			
Рулон	100 мм	10 м	12	4-034-21971			
Рулон	200 мм	10 м	6	4-034-21972			
ISO-битумная лента GG							
Рулон	100 мм	10 м		4-034-21980			
Рулон	200 мм	10 м		4-034-21981			
Рулон	300 мм	10 м		4-034-21982			
	,					€/упак.*	
Грунтовка V	Упаковка	а 5 литров		4-034-21986			
Грунтовка V	Упаковка	а 1 литров		4-034-21985			

^{*} Уточните цены в актуальном прайс-листе.

Руководство по монтажу



Очистка:

Подготовьте трубу к работе в соответствии с предписаниями DVGW-GW 15: посредством нагрева **осушите** рабочий участок трубы, тщательно очистите от ржавчины, жира и загрязнений (проволочной щеткой, обезжиривателем для труб).

Захватите края заводской гидроизоляции, чтобы избежать пустот и пузырей.

Зашкурьте заводскую гидроизоляцию минимум на 100 мм при помощи наждачной бумаги.

Заводская обертка

ок. 300 мм

Сушка

Грунтовка/праймер:

Тщательно **перемешайте** праймер PSI.

Нанесите праймер на высушенный участок трубы, подлежащий обертке, и на заводскую гидроизоляцию минимум на 100 мм с обеих сторон. Время на сушку составляет 10 минут, проверьте высыхание поверхности на ощупь. Если в течение 4 часов праймер не засох, необходимо вновь высушить трубу и нанести праймер. Если сварочный шов предстоит еще раз при помощи пламя сушить или нагревать, то необходимо нанести праймер на шов.



Все ленты обертываются с равномерным натяжением внахлест минимум на 50% по спирали вокруг трубы. Разделительная пленка (если она есть) удаляется по мере намотки. Минимум на 50 мм обернуть ленту на заводскую гидроизоляцию. При работе с системами, требующими двойную обертку, внешняя обертка должна полностью перекрывать внутреннюю.

Следите за тем, чтобы температура ленты и обрабатываемого участка была не менее 10° С



ок. 300 мм

мин. 50 мм

1 x 50%

мин. 50 мм

Нанесение систем:

Duo40 extra, Праймер HT extra: Одноленточная система по стандарту DIN 30672 / EN 12068 C/50, двойная обертка, каждая внахлест 50% (4 слоя)

При использовании Duo40 extra желто го цвета и Duo40 extra черного цвета, белая сторона должна соприкасаться с

трубой!

MonoTop40, Праймер Р27: Одноленточная система по стандарту DIN 30672 B/30, одиночная обертка внахлест

50% (2 слоя)



© PSI Products GmbH 2011

Сертификаты









Typ	Technische Daten technical data	Bemerkungen remarks
DUO40 Extra mit Primer 16 HT Extra	Belastungsklasse: C Dauerbetriebstersperatur: bis +50 °C Normbezeichnung: Umhüllung EN 12068-C 50 bzw. DIN 30672-C 50	
	is etendes Korrosionsschutzband in 4 Lagen auf Primer 16 H	T Extra aufzubringen
Verträglichkeit: Polyethylen (PE)- und Epoxid (EP)-Werksumhüllung	

Сертификаты







A-2/2 NV-\$180BR5755

Typ Technische Daten Bemerkungen
type tschnicaf date nements
PIS-Recognumbinde 1,5 Singuingskaser, A Singuingskaser,