

## Описание

PSI Pipecast – это новая разработка в области композиционных полимерных материалов применяемая в основном для защиты труб от механических нагрузок (например, для протягивания методом «прокола» и т.д.).

PSI Pipecast – это стекловолокно пропитанное смолой, которое активируется при взаимодействии с водой. PSI Pipecast,

упакованный в алюминиевые мешки и готов к эксплуатации. Отсутствует какое-либо смешивание компонентов на объекте.

**Просто опустите в теплую воду примерно на 15 секунд. Продолжительность реагирования смолы составляет примерно 3 минуты,** PSI Pipecast затвердевает менее чем за 30 минут, а полностью твердеет через 12 часов (при

температуре 21°C)

Инновационный стекловолоконный материал со смолой обладает очень высокой устойчивостью к воздействию химических веществ, сопротивляется как высоким, так и низким температурам и может монтироваться под водой.

## Преимущества:

- быстрый монтаж из-за короткого времени твердения
- легко и просто монтируется, так как не требуется смешивания различных компонентов
- устойчив к сопротивлению экстремальных температур
- может монтироваться под водой и на влажной поверхности
- хорошее сцепление и устойчивость к воздействию химических веществ, особенно против нефтепродуктов
- формирующийся материал в качестве механической защиты для частей трубопроводов сложной формы

## Технические данные:

Цвет	черный
Толщина материала	0,8 – 0,9 мм
Размеры (l x b)	4,57 м x 97 мм
Сопротивление изоляции	10 кВ/мм
Водопоглощение	< 2%

## Примеры применения:

Механическая защита трубопроводов при бурении и прокалывании. В особенности пригодна в качестве системы коррозионной защиты для горизонтального бурения в комбинации с экстремально устойчивой на срез термоусаживающей манжеты WLAS системы Canusa, допущенной по стандартам DIN/EN с классом нагрузки C/50 и PSI Pipecast. Надежная и быстрая обертка сварных швов футляров труб из полиэтилена материалом PSI Pipecast.



## Расход материала для стальных труб (пример применения):

Рулон 4,57 метра x 97 мм внахлест на 75% при ширине обертки примерно 450 мм

DN 80	(88,9 мм)	примерно 2 рулона
DN 100	(114,3 мм)	примерно 2 рулона
DN 150	(168,3 мм)	примерно 3 рулона
DN 200	(219,1 мм)	примерно 3 рулона
DN 250	(273,0 мм)	примерно 4 рулона
DN 300	(323,9 мм)	примерно 5 рулонов
DN 400	(406,4 мм)	примерно 6 рулонов

Расход количества может меняться в зависимости от применения и устанавливается индивидуально.

## Указания:

Пригодность к употреблению PSI Pipecast проверяется заказчиком самостоятельно для соответствующего применения и ожидаемой нагрузки.

Для покрытия слоя на трубы и для систем дополнительного обертывания при прокладке труб бестраншейным методом соблюдать действующие правила DVGW (Германское объединение газовой и водной отрасли).

Примеры применения: PSI Pipecast в качестве дополнительной механической защиты для термоусаживающихся манжет от PSI на стальной трубе покрытой фиброцементом



1. Подготовить трубу в соответствии с требованиями GW 15, очистить, высушить и обезжирить. При применении термоусаживающихся шлангов и манжет: предварительный прогрев до 70°



2. Установите термоусаживающий шланг



3. Оберните ленту PSI Pipecast после пропитывания в воде с нахлестом минимум 75% (таким образом, получается 4 слоя)



4. Концы ленты PSI Pipecast обернуть при помощи клейкой ленты, чтобы плотно прижать концы к трубе.



5. Отверждение PSI Pipecast происходит при температуре 23°C примерно через 20-30 минут, готов к протягиванию уже примерно через час



6. PSI Pipecast после метода протягивания «прокола»